

# EGV

## Empilhadeira Elétrica com Operador a Pé

---

EGV 14

EGV 16





Características			STILL	STILL	STILL	STILL
			EGV 14 - Duplex	EGV 14 - Triplex	EGV 16 - Duplex	EGV 16 - Triplex
1.1	Fabricante					
1.2	Modelo do equipamento		EGV 14 - Duplex	EGV 14 - Triplex	EGV 16 - Duplex	EGV 16 - Triplex
1.3	Tração: elétrico (bateria), diesel, gasolina, GLP		Elétrica	Elétrica	Elétrica	Elétrica
1.4	Tipo de operação: manual, a pé, a bordo em pé / sentado		Operador a pé	Operador a pé	Operador a pé	Operador a pé
1.5	Capacidade nominal	Q	t	1,4	1,4	1,6
1.6	Distância do centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Distância da carga, do centro do eixo até o garfo	x	mm	690	690	690
1.9	Distância entre eixos	y	mm	1298	1298	1298
2.1	Peso sem carga com bateria <sup>1)</sup>		kg	1135	1245	1135
2.2	Carga nos eixos (com carga) - tração / carga		kg	905 / 1635	965 / 1680	915 / 1820
2.3	Carga nos eixos (sem carga) - tração / carga		kg	805 / 330	870 / 375	805 / 330
3.1	Rodagem: borracha maciça, superelástica, pneumática			Vulkollan®	Vulkollan®	Vulkollan®
3.2	Tamanho do pneu dianteiro		mm	230 x 75	230 x 75	230 x 75
3.3	Tamanho do pneu traseiro		mm	85 x 95	85 x 95	85 x 95
3.4	Rodas adicionais (dimensões)		mm	150 x 54	150 x 54	150 x 54
3.5	Número de rodas no eixo dianteiro / traseiro (x= rodas de tração)			1 x 1/2	1 x 1/2	1 x 1/2
3.6	Largura da rodagem, dianteira	b <sub>10</sub>	mm	563	563	563
3.7	Largura da rodagem, traseira	b <sub>11</sub>	mm	380 / 480	380 / 480	380 / 480
4.2	Altura do mastro recolhido	h <sub>1</sub>	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
4.2.1	Altura geral do mastro	h <sub>15</sub>	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
4.3	Elevação livre	h <sub>2</sub>	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
4.4	Capacidade de elevação	h <sub>3</sub>	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
4.5	Altura do mastro estendido	h <sub>4</sub>	mm	ver tabela 2	ver tabela 2	ver tabela 2
4.9	Altura do braço do timão na posição de operação mín. / máx.	h <sub>14</sub>	mm	676 / 1278	676 / 1278	676 / 1278
4.15	Altura do piso, cabine abaixada	h <sub>13</sub>	mm	85	85	85
4.19	Comprimento total	l <sub>1</sub>	mm	1940	1960	1940
4.20	Comprimento até a face dos garfos	l <sub>2</sub>	mm	790	810	790
4.21	Largura total	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	mm	860	860	860
4.22	Dimensões dos garfos, conforme DIN ISO 2331	s / e / l	mm	68 / 184 / 1150	68 / 184 / 1150	68 / 184 / 1150
4.24	Largura da porta-garfos	b <sub>3</sub>	mm	715 / 815	715 / 815	715 / 815
4.25	Distância entre os garfos	b <sub>5</sub>	mm	564 / 664	564 / 664	564 / 664
4.31	Distância abaixo do mastro até o piso, com carga	m <sub>1</sub>	mm	29	29	29
4.32	Distância entre o piso e o centro da distância entre eixos	m <sub>2</sub>	mm	16	16	16
4.34.2	Largura do corredor de trabalho com palete de 1000 x 1200 mm (b= 1200 mm) <sup>3) 4)</sup>	A <sub>st</sub>	mm	2436 <sup>6)</sup> / 2706 <sup>7)</sup>	2436 <sup>6)</sup> / 2706 <sup>7)</sup>	2436 <sup>6)</sup> / 2706 <sup>7)</sup>
4.35	Largura do corredor de trabalho com palete de 1000 x 1200 mm (b= 1000 mm) <sup>3)</sup>	W <sub>a</sub>	mm	1560 <sup>6)</sup> / 1830 <sup>7)</sup>	1560 <sup>6)</sup> / 1830 <sup>7)</sup>	1560 <sup>6)</sup> / 1830 <sup>7)</sup>
5.1	Velocidade do equipamento, com carga / sem carga		km/h	5.6 / 5.7	5.8 / 5.8	5.6 / 5.7
5.2	Velocidade de elevação dos garfos, com carga / sem carga		m/s	0.18 / 0.40	0.18 / 0.32	0.17 / 0.35
5.3	Velocidade de descida dos garfos, com carga / sem carga		m/s	0.40 / 0.30	0.37 / 0.20	0.40 / 0.30
5.8	Capacidade máxima de rampa, com carga / sem carga		%	6 / 12	6 / 12	6 / 12
5.9	Tempo de aceleração, com carga / sem carga		s	7.4 / 7.0	7.1 / 6.7	7.4 / 6.8
5.10	Freio de serviço			Eletrômnico	Eletrômnico	Eletrômnico
6.1	Potência nominal do motor de tração, S2 em 60 min.		kW	1.2	1.2	1.2
6.2	Potência nominal do motor hidráulico (bomba), S3 em 15%		kW	3	3	3
6.3	Bateria conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C			ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1
6.4	Tensão da bateria / capacidade nominal	(V)/(Ah)		ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1
6.5	Peso da bateria		kg	ver tabela 1	ver tabela 1	ver tabela 1
8.1	Tipo de unidade de tração			Eletrônico	Eletrônico	Eletrônico
10.7	Nível de ruído no assento do operador		db (A)	64.3	64.3	64.3

- Mastro h<sub>1</sub> = 1920, bateria 290 kg
- Corredor A<sub>st</sub> com folga = 200 mm
- Corredor A<sub>st</sub>, com palete de 1000x1200 mm (b= 1200 mm), com plataforma articulada e timão recolhido (recolhida W<sub>a</sub> = 1640 / estendida W<sub>a</sub> = 1980): 2516 / 2856 mm  
Corredor A<sub>st</sub>, com palete de 1000x1200 mm (b= 1200 mm), com plataforma articulada e timão acionado (recolhida W<sub>a</sub> = 1785 / estendida W<sub>a</sub> = 1980): 2661 / 2856 mm
- Corredor A<sub>st</sub>, com palete de 1000x1200 mm = Corredor A<sub>st</sub> com palete 800x1200 mm
- Valores com o timão totalmente recolhido (contorno do equipamento)
- Valores com o timão acionado
- Valores com o timão acionado

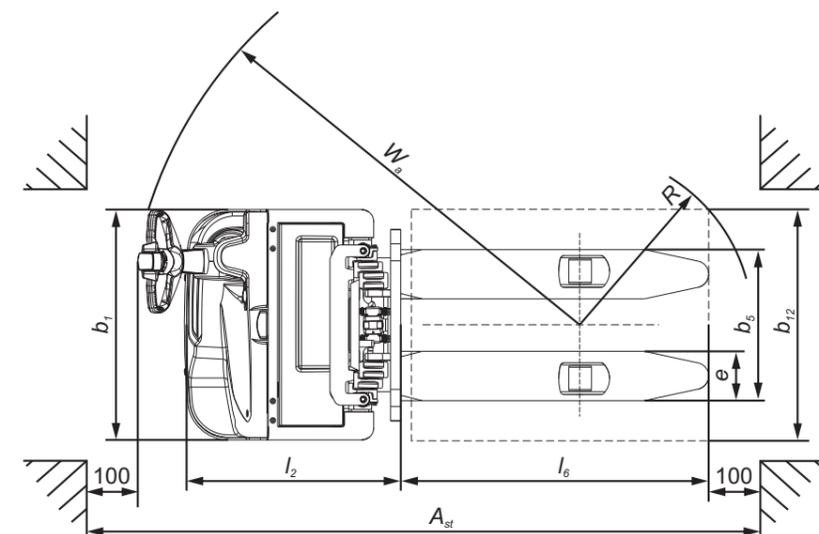
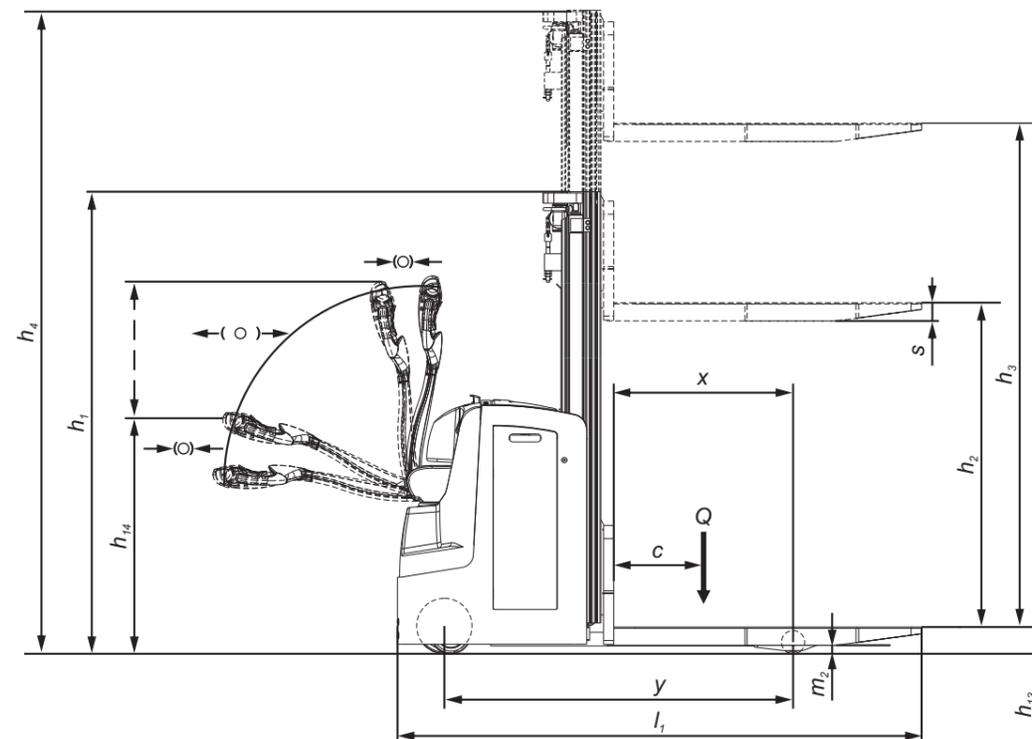
Tabela 1 - Características da bateria

Capacidade (Ah)	Tensão (Volt)	Peso (kg)	Dimensões (comp. / larg. / altura)
360	24	290	830 x 230 x 610

Tabela 2 - Mastros

EGV 14 / 16			Duplex									
	h <sub>1</sub>	h <sub>1'</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>15</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>			
	mm	mm	1420	1670	1870	1920	2020	2120	2270	2370	2570	2820
	mm	mm	1495	1745	1945	1995	2095	2195	2345	2445	2645	2895
	mm	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	mm	mm	1844	2344	2744	2844	3044	3244	3544	3744	4144	4644
	mm	mm	2375	2875	3275	3375	3575	3775	4075	4275	4675	5175

EGV 14 / 16			Triplex			
	h <sub>1</sub>	h <sub>1'</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	
	mm	mm	1870	1920	2070	2320
	mm	mm	-	-	-	-
	mm	mm	1339	1389	1539	1789
	mm	mm	4116	4266	4716	5466
	mm	mm	4647	4797	5247	5997



Acessórios

- Carregador
  - Carregador 24 V monofásico ou trifásico. Obs.: corrente (A) de acordo com o valor em Ah da bateria. Fornecido com cabo e tomada para conexão da bateria.
- Bateria
  - Bateria Tracionária 24 Volts com capacidade de 360 Ah.
  - Fornecida com tomada para conexão no equipamento e/ou carregador.
- Estrado para bateria e suporte do carregador.
- Carro suporte de bateria.
- Plataforma articulável com barra de apoio.



A empilhadeira EGV de corrente alternada (AC) foi desenvolvida pela STILL do Brasil para atender de uma maneira fácil e econômica a necessidade de movimentação vertical de cargas leves e moderadas a alturas pequenas e médias. As principais características da EGV são:

#### Design

Design moderno e funcional, com ênfase nos aspectos ergonômicos e de segurança, que fazem deste equipamento uma solução versátil para inúmeras aplicações de movimentação de materiais.

Possui modelos com capacidade para movimentar cargas de 1400 kg e 1600 kg.

#### Direção

Com operação leve e precisa, permitindo executar manobras em espaços mais reduzidos. Uma mola a gás faz com que a cabeça do timão volte rapidamente para a posição de frenagem, na vertical, quando o operador solta o timão.

A posição da roda de tração e direção, e da roda de apoio livre, proporciona à EGV quatro pontos de apoio, garantindo um equipamento de excelente estabilidade. Há dois modos de velocidade, para uma direção com mais segurança e precisão: ECO e BOOST.

#### Timão

A cabeça do timão é fabricada com polímeros de alta resistência ao impacto.

Layout ergonômico e intuitivo dos controles: concentra os controles de elevação e movimentos dos garfos, permitindo uma operação facilitada e mais ágil, possibilitando utilizar apenas uma das mãos. Além disso, o operador não precisa olhar para os botões de acionamento enquanto opera, pois os botões são facilmente diferenciados devido às suas características táteis.

Botão antiesmagamento: posicionado na cabeça do timão, foi anatomicamente projetado para evitar que o operador seja encurralado pelo equipamento que está operando. A EGV muda automaticamente da marcha à frente para a ré quando o botão antiesmagamento toca o operador. Desta forma, a empilhadeira se afasta automaticamente do operador e para.

#### Mastro

O mastro da EGV pode ser fornecido nas funções duplex ou triplex; em ambas permite ótima visibilidade, que se traduz em maior segurança na hora de elevar e organizar cargas ou para retirá-las das estruturas.

#### Hidráulica

O sistema hidráulico é dotado de válvula proporcional, aliada com o controlador eletrônico, que proporcionam à EGV grande suavidade e precisão nos movimentos de subida e descida dos garfos.

Descida de carga com exclusivo sistema suavizador que evita movimentos bruscos com a carga, mesmo quando o botão de descida é completamente apertado pelo operador.

#### Tração

Potência, confiabilidade e menor custo de manutenção graças ao motor de tração de corrente alternada (AC). (Figura 2).

A empilhadeira parte suavemente e acelera de modo contínuo e uniforme até atingir sua velocidade máxima.

Sistema anti *roll back* evita que, quando da partida em rampa, a máquina desça involuntariamente.

Sistema *ramp start* que confere à EGV um maior torque inicial, especialmente em rampas.

#### Freios

Sistema de freio magnético acionado na liberação do timão. Esta propriedade permite maior agilidade de operação, além de grande segurança.

Freio eletrônico regenerativo, que aproveita energia da frenagem para alimentar a bateria, aumentando a autonomia do equipamento.

#### Display

De fácil visualização, integrando em um único instrumento o marcador de descarga da bateria e o horímetro.

#### Bateria

Facilidade e rapidez na troca de bateria que desliza por uma saída lateral.

#### Segurança

Botão de emergência para desligamento de emergência e botão antiesmagamento na cabeça do timão.

Sensor na torre que reduz a velocidade de translação quando a carga atinge uma determinada altura.

Chassis próximo ao solo, para evitar acidentes envolvendo os pés do operador, e de demais pessoas próximas ao equipamento.

#### Opcionais

- Carro suporte de bateria;
- Proteção para operação em frigorífico;
- Alarme sonoro de movimentação;
- Rodas Tandem;
- Sinalizador intermitente ("strobo"): utilizado para alertar as pessoas ao redor sobre a presença da empilhadeira. Disponível na cor âmbar;
- Patola com comprimento e abertura conforme aplicação;
- Chave-senha;
- Limitador de elevação;
- Plataforma para o operador articulável, com barra de apoio e braço do timão com comprimento reduzido;
- FleetManager: sistema de gerenciamento de frotas da STILL.



Figura 1 - Timão



Figura 2 - Tração



Encontre o representante mais perto de você. Para os estados de SP, MG e SC, a busca pode ser por região ou bairro.

#### STILL

Rua General Izidoro Dias Lopes, 141  
Vila Paulicéia  
CEP: 09687-100 - S. B. Campo - SP

Tel.: (11) 4066-8157

E-mail: [comercial@still.com.br](mailto:comercial@still.com.br)

#### Filial São Paulo Interior

Rodovia Lix da Cunha, SP-073, 5830  
Distrito Industrial Domingos Giomi  
CEP: 13347-390 - Indaiatuba - SP

Tel.: (19) 3115-0808

E-mail: [comercial@still.com.br](mailto:comercial@still.com.br)

[www.still.com.br](http://www.still.com.br)

first in intralogistics